

СОСУДЫ



СОСУДЫ

Сосуды разделительные СР

ТУ ВУ 390184271.019-2011

Назначение

Сосуды разделительные СР предназначены для защиты внутренних полостей датчиков от непосредственного воздействия измеряемых агрессивных сред путем передачи давления через разделительную жидкость.

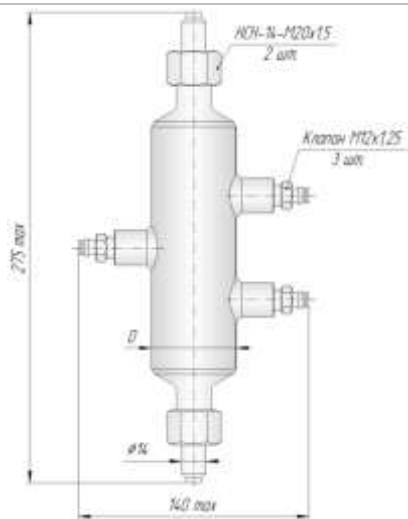
Схема условного обозначения сосуда разделительного

	1		2		3		4		5		6
Сосуд	СР	-	6,3	-	5	-	01	-	Б		

Сосуд разделительный (**СР**), с условным давлением **6,3** МПа, для верхнего и нижнего присоединения импульсных линий, ниппельное соединение наверхнее НСН (**5**), объем сосуда 200 см³ (**01**), из стали 12Х18Н10Т (**Б**).

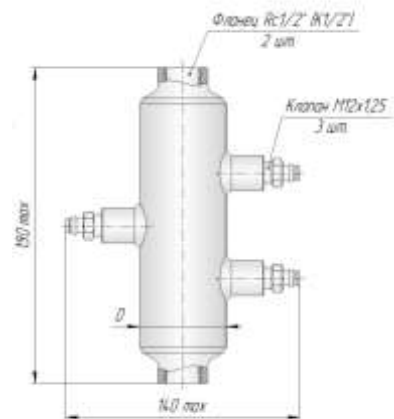
1	Тип сосуда	СР – Сосуд разделительный
2	Условное давление	<i>P_n</i> - наибольшее избыточное рабочее давление при температуре среды 20°С, при котором обеспечивается заданный срок службы.
3	Варианты исполнения	Исполнение по способу присоединения к импульсным линиям см.табл. 8.18
4	Объём	Исполнение по объему сосуда см.табл. 8.19
5	Материал	<i>Ац</i> - сосуд изготавливается из стали 20 с цинковым покрытием <i>Б</i> - сосуд изготавливается из стали 12Х18Н10Т По заявке Заказчика возможно изготовление сосудов из других сталей.
6	Присоединительная резьба	<i>Rc1/2</i> - присоединение импульсных линий через резьбу Rc1/2 (только для исполнений 2, 4) <i>K1/2</i> - присоединение импульсных линий через резьбу K1/2 (только для исполнений 2,4)

Таблица 8.18 Конструктивные исполнения



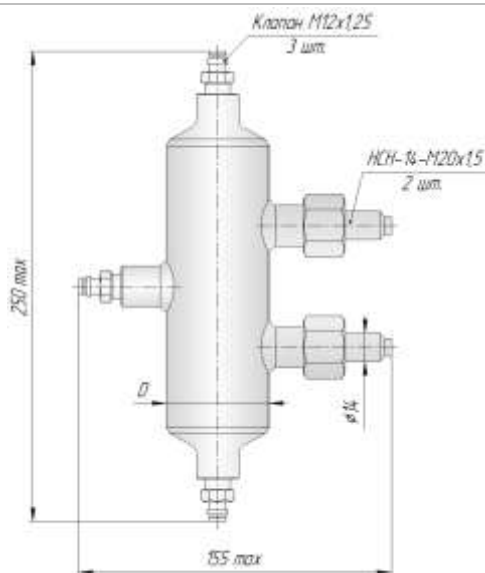
Исполнение 1

Для верхнего и нижнего присоединения импульсных линий, ниппельное соединение наверхнее НСН



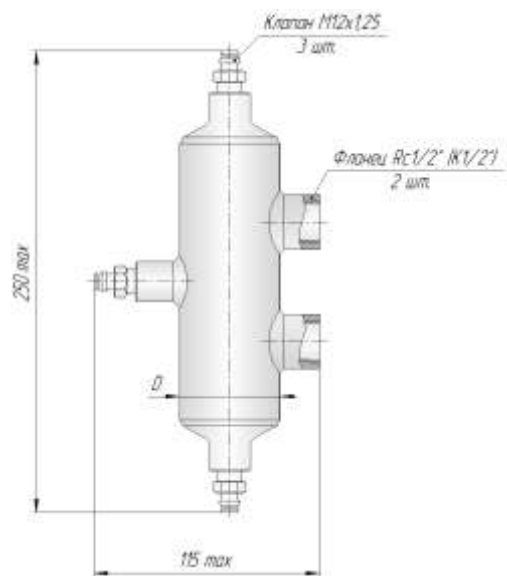
Исполнение 2

Для верхнего и нижнего присоединения импульсных линий через резьбу Rc1/2 (K1/2)



Исполнение 3

Для бокового присоединения импульсных линий, ниппельное соединение наверхнее НСН



Исполнение 4

Для бокового присоединения импульсных линий через резьбу Rc1/2 (K1/2)

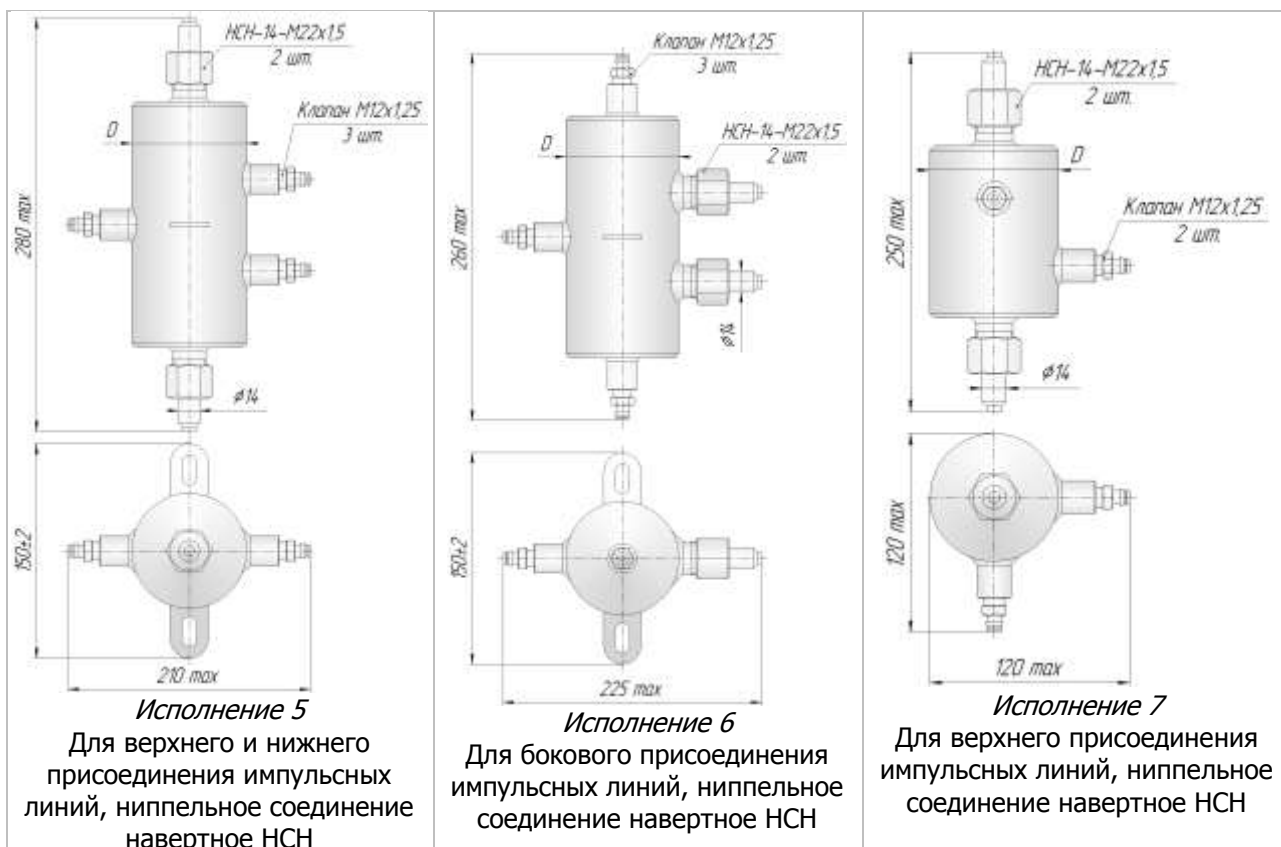


Таблица 8.19 Параметры сосуда разделительного СР

Обозначение	Pn, МПа	N1	N2	V, см ³	D, мм
Сосуд СР - Pn - N1 - N2 - S - M	6,3	5, 6	01	200	50
			02	500	76
			03	1000	108
	10	1, 2, 3, 4	01	200	50
			01	125	50
	25	5, 6	01	125	50
			02	320	76
			04	630	114
	40	7	01	80	50
			02	170	76

Сосуды уравнильные СУ

ТУ ВУ 390184271.019-2011

Назначение

Сосуды уравнильные СУ предназначены для поддержания постоянного уровня жидкости в одной из двух соединительных линий при измерении уровня жидкости в резервуарах с использованием датчиков разности давлений.

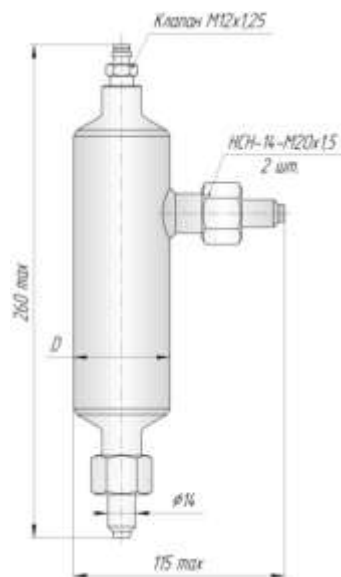
Схема условного обозначения сосуда уравнильного

1		2		3		4		5		6
СУ	-	10	-	2	-	01	-	Ац	-	К1/2

Сосуд уравнильный (**СУ**), с условным давлением **10** МПа, Для бокового и нижнего присоединения импульсных линий (**2**), объем сосуда 200 см³ (**01**), из стали 20 с цинковым покрытием (**Ац**) и присоединительной резьбой **К1/2**.

1	Тип сосуда	СУ – Сосуд уравнильный
2	Условное давление	<i>P_n</i> - наибольшее избыточное рабочее давление при температуре среды 20°C, при котором обеспечивается заданный срок службы.
3	Варианты исполнения	Исполнение по способу присоединения к импульсным линиям см.табл. 8.20
4	Объем	Исполнение по объему сосуда см.табл. 8.21
5	Материал	<i>Ац</i> - сосуд изготавливается из стали 20 с цинковым покрытием <i>Б</i> - сосуд изготавливается из стали 12Х18Н10Т По заявке Заказчика возможно изготовление сосудов из других сталей.
6	Присоединительная резьба	<i>Rc1/2</i> - присоединение импульсных линий через резьбу Rc1/2 (только для исполнений 2) <i>K1/2</i> - присоединение импульсных линий через резьбу K1/2 (только для исполнений 2)

Таблица 8.20 Конструктивные исполнения



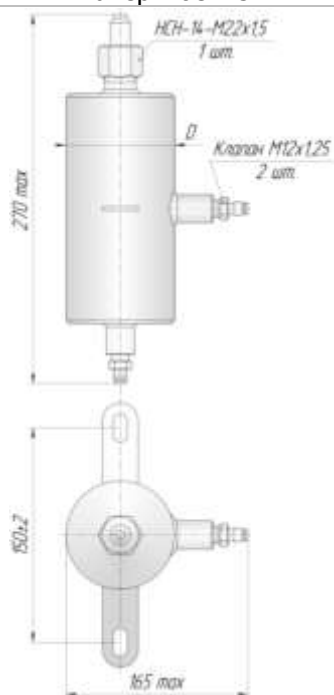
Исполнение 1

Для бокового и нижнего присоединения импульсных линий, ниппельное соединение наверхнее НСН



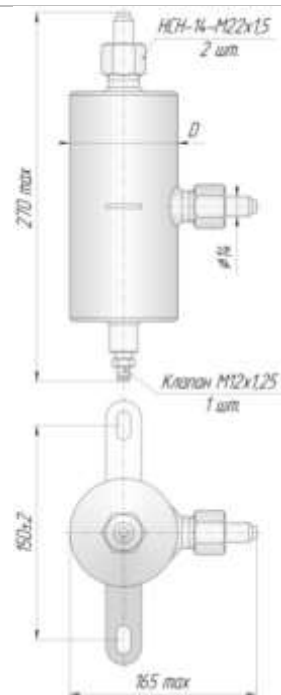
Исполнение 2

Для бокового и нижнего присоединения импульсных линий через резьбу Rc1/2 (K1/2)



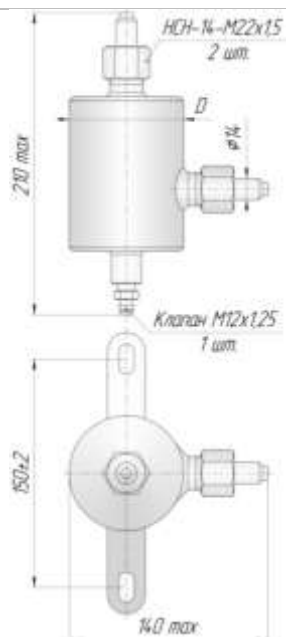
Исполнение 3

Для верхнего присоединения импульсной линии, ниппельное соединение наверхнее НСН



Исполнение 4

Для бокового и верхнего присоединения импульсных линий, ниппельное соединение наверхнее НСН



Исполнение 5

Для верхнего и нижнего присоединения импульсных линий, ниппельное соединение наверхнее НСН

Таблица 8.21 Параметры сосуда уравнительного

Обозначение	Pn, МПа	N1	N2	V, см ³	D, мм
Сосуд СУ - Pn - N1 - N2 - S - M	6,3	3, 4	01	200	50
			02	500	76
			03	1000	108
	10	1, 2	01	200	50
	25	2	01	125	50
			01	125	50
			02	320	76
	40	4	04	630	114
			01	80	50
			02	170	76

Сосуд уравнильный конденсационный

ТУ ВУ 390184271.019-2011

Назначение

Сосуды уравнильные конденсационные СК предназначены для поддержания постоянства и равенства уровней конденсата в соединительных линиях, передающих перепад давления от диафрагмы к датчикам разности давления при измерении расхода пара.

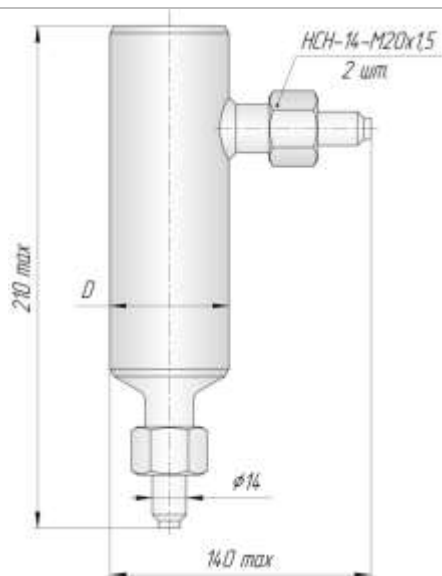
Схема условного обозначения сосуда уравнильного конденсационного

	1		2		3		4		5		6
Сосуд	СК	-	40	-	4	-	02	-	Б		

Сосуд уравнильный конденсационный (**СК**), с условным давлением **40** МПа, Для бокового и нижнего присоединения импульсных линий (**4**), объем сосуда 170 см³ (**02**), из стали 12Х18Н10Т (**Б**).

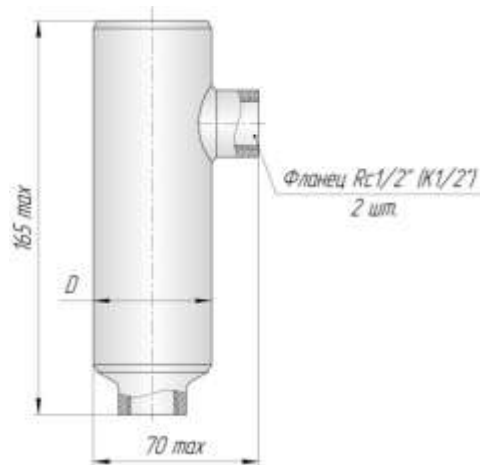
1	Тип сосуда	СК – Сосуд уравнильный конденсационный
2	Условное давление	<i>P_n</i> - наибольшее избыточное рабочее давление при температуре среды 20°С, при котором обеспечивается заданный срок службы.
3	Варианты исполнения	Исполнение по способу присоединения к импульсным линиям см.табл. 8.22
4	Объём	Исполнение по объёму сосуда см.табл. 8.23
5	Материал	<i>Ац</i> - сосуд изготавливается из стали 20 с цинковым покрытием <i>Б</i> - сосуд изготавливается из стали 12Х18Н10Т По заявке Заказчика возможно изготовление сосудов из других сталей.
6	Присоединительная резьба	<i>Rc1/2</i> - присоединение импульсных линий через резьбу Rc1/2 (только для исполнений 2) <i>K1/2</i> - присоединение импульсных линий через резьбу K1/2 (только для исполнений 2)

Таблица 8.22 Конструктивные исполнения



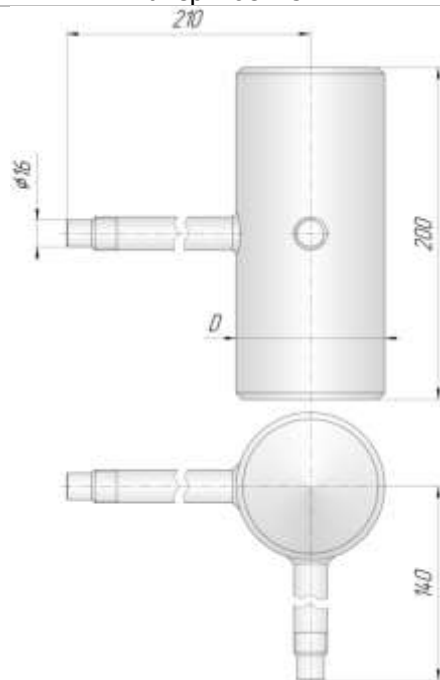
Исполнение 1

Для бокового и нижнего присоединения импульсных линий, ниппельное соединение навертное НСН



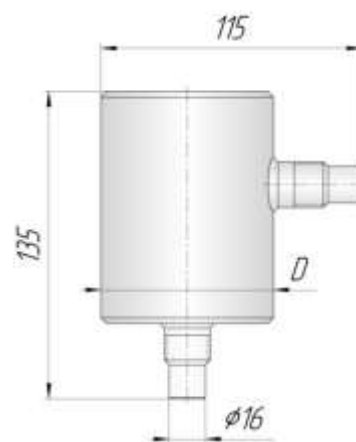
Исполнение 2

Для бокового и нижнего присоединения импульсных линий через резьбу Rc1/2 (K1/2)



Исполнение 3

Для бокового присоединения импульсных линий



Исполнение 4

Для бокового и нижнего присоединения импульсных линий

Таблица 8.23 Параметры сосуда уравнивающего конденсационного

Обозначение	Pn, МПа	N1	N2	V, см³	D, мм
Сосуд СК - Pn - N1 - N2 - S - M	4	3	01	250	50
			02	800	89
	10	1, 2	01	170	50
			01	250	50
		3	02	800	89
			02	80	50
	25	4	04	170	76
			01	80	50
	40	4	02	170	76