

ГИЛЬЗЫ ТЕРМОМЕТРИЧЕСКИЕ ИСПОЛНЕНИЯ «VAN STONE» ДЛЯ СВОБОДНЫХ ФЛАНЦЕВ

Схема условного обозначения гильз

	1	2	3		4	5	6		7	8			
Гильза	ГКФ.60	2	(VS)	-	G1/2	-	23/8	-	635(600)	-	50	-	1,6

Гильза коническая фланцевая (**ГКФ.60**), точеный чехол с постоянным внутренним диаметром (**2**), исполнения «VAN STONE»(**VS**), с присоединительной резьбой под термопреобразователь **G1/2**, внешним диаметром рабочей части и внешним диаметром термопреобразователя **23/8мм**, монтажной длиной **635** мм, погружной длиной **600** мм, условный проход **50** мм, условным давлением **1,6** МПа, из стали **12X18H10T**.

	1	2	3		4	5	6	7	8	9	10					
Гильза	ГЦФ.30	1	H	(VS)	-	M20x1,5	-	14/8	-	550(500)	-	50	-	2,5	-	(S/500/1,6; ОФ/20; КМЧ/35/25/ПОН-Б)

Гильза цилиндрическая фланцевая (**ГЦФ.30**), с точеным чехлом со ступенчатым внутренним диаметром (**1**), под неподвижный штуцер (**H**), исполнение «VAN STONE»(**VS**), с присоединительной резьбой под термопреобразователь **M20x1,5**, внешним диаметром рабочей части гильзы и внешним диаметром термопреобразователя **14/8** мм, монтажной длиной **550** мм, погружной длиной **500** мм, условный проход **50** мм, условным давлением **2,5** МПа, из стали **12X18H10T**, с покрытием **стеллит №6** на длину **500** мм от доньшка гильзы толщиной не менее **1,6** мм в комплекте с ответным фланцем **ОФ** по ГОСТ 33259 из стали **20**, комплектом монтажных частей **КМЧ** со шпилькой из стали **35** и гайкой из стали **25** и фланцевой прокладкой из паронита **ПОН-Б**.

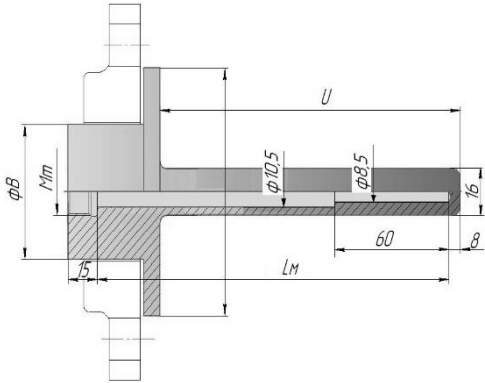
Параметры		Возможные значения	
1	Модификация гильзы	ГЦФ.30 - гильза цилиндрическая фланцевая	ГКФ.60 - гильза коническая фланцевая
2	Тип исполнения гильзы	1 - точеный чехол со ступенчатым внутренним диаметром 2 - точеный чехол с постоянным внутренним диаметром 3 - сварной чехол	1 - точеный чехол со ступенчатым внутренним диаметром 2 - точеный чехол с постоянным внутренним диаметром
3	Дополнительные обозначения	H - добавляется для обозначения гильз под термопреобразователи с неподвижным штуцером.	
4	Присоединительная резьба гильзы	Mт - присоединительная резьба под термопреобразователь. Присоединительные резьбы выполняются в соответствии см.табл.Б15. По заявке Заказчика возможно изготовление других типов резьб.	
5	Диаметральные размеры гильзы	D - внешний диаметр рабочей части гильзы. d - внешний диаметр устанавливаемого в гильзу термопреобразователя.	
6	Монтажная длина	Lм - расстояние от поверхности фиксации датчика до внутренней поверхности дна гильзы. U - глубина погружения гильзы.	
7	Условный проход	Dп - номинальный параметр, примерно равный внутреннему диаметру патрубка.	
8	Условное давление	Pп - наибольшее избыточное рабочее давление при температуре среды 20°C, при котором обеспечивается заданный срок службы.	
9	Материал гильзы	По умолчанию гильзы изготавливаются из сортового проката 12X18H10T без термической обработки. По требованию заказчика возможно изготовление из иных марок стали.	
Дополнительные опции (указываются в скобках после условного обозначения)			
10	Дополнительные опции	ПЗ – в комплекте с металлической заглушкой на цепочке; ПР – в комплекте с прочностным расчетом гильзы; МКК – материал гильзы должен быть устойчив к межкристаллитной коррозии; H2S – материал гильзы должен быть устойчив к сероводороду; O2 – обезжиривание (кислородное исполнение); ТО – материал гильзы должен быть в термообработанном состоянии; ПСТО – сварные швы (при наличии) должны пройти послесварочную термообработку; ЦД – сварные швы (при наличии) должны быть проконтролированы цветной дефектоскопией;	

СФФ – сварные швы (при наличии) должны быть проконтролированы на содержание ферритной фазы;
(S/Ln/1,6) – покрытие Stellite №6 на длину Ln от донышка гильзы толщиной не менее 1,6 мм;
(PFA/Ln/0,5) – покрытие PFA на длину Ln от донышка гильзы толщиной не более 0,5 мм;
(ОФ/09Г2С) – в комплекте с ответным фланцем по ГОСТ 33259 из марки материала, указываемой заказчиком;
(КМЧ/35/25/ПОН-Б) – в комплекте с монтажными частями из материалов, указываемых заказчиком в следующем порядке: шпилька, гайка, прокладка;

Техническая документация, прилагаемая к продукции, включает в себя:
- паспорт (1 экземпляр на изделие).

По требованию заказчика (в соответствии с договором поставки) может дополнительно предоставляться: копия обоснования безопасности; чертеж общего вида; расчет на прочность; руководство по эксплуатации; сертификаты на используемые материалы; сертификат соответствия; декларация соответствия и т.п.

Таблица Б15 Конструктивные исполнения гильз исполнения «VAN STONE»

1	2	3	4	5	6	7	8
 <p>ПШ: U=Lm-35 НШ: U=Lm-50 *ПШ: U=Lm-60 НШ: U=Lm-75</p> <p>ГЦФ.301(VS)-Mт-D/d-Lm(U)-Dn-Pn</p>	M20x1,5 G1/2	16/8	80- 2500	25	1,0 ... 2,5	33,7	68
				32		42,4	78
				40		48,3	88
				50		60,3	102
				1"	150# ... 1500#	33,4	51
				1 1/2"		48,3	73
				2"		60,3	92

1	2	3	4	5	6	7	8
 <p>ПШ: U=Lm-35 НШ: U=Lm-50</p>	M20x1,5 G1/2	16/8 16/10	80- 2500	25	1,0 ... 2,5	33,7	68
				32		42,4	78
				40		48,3	88
				50		60,3	102
				1"	150#	33,4	51

D, мм	Плотность среды, кг/м ³	Темп-ра среды, °C	80	100	120	160	200	250	320	400	500	630
16	1000	20 °C	77,9	52,7	38,2	23,8	16,2	10,8	6,8	4,4	2,8	1,7
23			128,2	88,0	63,9	38,1	26,4	17,9	11,5	7,6	4,9	3,1
35			191,9	136,7	101,2	61,3	40,8	28,3	18,5	12,4	8,2	5,2

D, мм	Плотность среды, кг/м ³	Темп-ра среды, °C	Глубина погружения гильзы U, мм					
			800	1000	1250	1600	2000	2500
16	1000	20 °C	1,0	0,68	0,43	0,25	0,16	0,10
23			1,9	1,2	0,76	0,45	0,28	0,18
35			3,3	2,1	1,3	0,79	0,50	0,31

Таблица Б14 Расчетная допустимая скорость потока для гильз гильз исполнения «VAN STONE» со сварным чехлом, м/с

D/d, мм	Плотность среды, кг/м ³	Темп-ра среды, °C	Длина монтажной части, мм										
			80	100	120	160	200	250	320	400	500	630	800
12/6	1000	20 °C	49,7	34,5	25,3	15,1	10,0	6,5	4,0	2,5	1,6	0,9	0,6
14/8			63,5	43,0	32,0	19,5	13,1	8,6	5,3	3,4	2,2	1,3	0,83
16/10			77,9	52,7	38,2	23,8	16,2	10,8	6,8	4,4	2,8	1,7	1,0
20/14			105,0	72,5	52,8	31,6	22,1	15,1	9,7	6,4	4,2	2,6	1,6

D/d, мм	Плотность среды, кг/м ³	Темп-ра среды, °C	Длина монтажной части, мм									
			1000	1250	1600	2000	2500	3150	3500	4000	4500	5000
12/6	1000	20 °C	0,38	0,24	0,14	0,09	0,05	0,03	0,03	0,02	0,01	0,01
14/8			0,52	0,33	0,19	0,12	0,07	0,05	0,04	0,03	0,02	0,02
16/10			0,68	0,43	0,25	0,16	0,1	0,06	0,05	0,04	0,03	0,02
20/14			1,0	0,66	0,39	0,24	0,15	0,09	0,07	0,05	0,04	0,03