

## ПРИВАРНЫЕ ГИЛЬЗЫ

### Схема условного обозначения приварных гильз

<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>		<b>5</b>		<b>6</b>		<b>7</b>		<b>8</b>
ГЦП.2	0	1	Н	-	M20x1,5	-	16/8	-	320	-	25

Гильза цилиндрическая приварная (**ГЦП.2**), с фаской под приварку (**0**), цельноточеная со ступенчатым внутренним диаметром (**1**), под термопреобразователи с неподвижным штуцером **Н**, с соединительной резьбой под термопреобразователь **M20x1,5**, внешним диаметром рабочей части гильзы и внешним диаметром термопреобразователя **16/8** мм, монтажной длиной **320** мм и условным давлением **25** МПа, из стали **12X18H10T**.

<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>		<b>5</b>		<b>6</b>		<b>7</b>		<b>8</b>		<b>9</b>		<b>10</b>
ГЦП.2	0	2	Н	-	M20x1,5	-	16/8	-	320	-	25	-	SS316Ti		(PFA/320/0,5)

Гильза цилиндрическая приварная (**ГЦП.2**), с фаской под приварку (**0**), цельноточеная с постоянным внутренним диаметром (**2**), под термопреобразователи с неподвижным штуцером **Н**, с соединительной резьбой под термопреобразователь **M20x1,5**, внешним диаметром рабочей части гильзы и внешним диаметром термопреобразователя **16/8** мм, монтажной длиной **320** мм и условным давлением **25** МПа, из стали **SS316Ti** с покрытием **PFA** на длину **320** мм от донышка гильзы толщиной не менее **0,5** мм.

Параметр		Возможные значения	
<b>1</b>	Модификация гильзы	<b>ГЦП.2 – гильза цилиндрическая приварная</b>	<b>ГКП.5 – гильза коническая приварная</b>
<b>2</b>	Тип уплотняющей поверхности штуцерной части	<b>0</b> – с фаской под приварку	
<b>3</b>	Тип исполнения гильзы	<b>1</b> – цельноточеная со ступенчатым внутренним диаметром (см. табл. Б8); <b>2</b> – цельноточеная с постоянным внутренним диаметром (см. табл. Б8); <b>3</b> – сварная (см.табл. Б8)	<b>1</b> – цельноточеная со ступенчатым внутренним диаметром (см. табл. Б8); <b>2</b> – цельноточеная с постоянным внутренним диаметром (см. табл. Б8)
<b>4</b>	Дополнительное обозначение	<b>Н</b> – добавляется для обозначения гильз под термопреобразователи с неподвижным штуцером (см. табл. Б2)	
<b>5</b>	Присоединительная резьба гильзы	<b>Мт</b> – присоединительная резьба под термопреобразователь. Присоединительные резьбы выполняются в соответствии с таблицей Б8. По заявке Заказчика возможно изготовление других типов резьб.	
<b>6</b>	Диаметральные размеры гильзы	<b>D</b> – внешний диаметр рабочей части гильзы (таблица Б8). <b>d</b> – внешний диаметр устанавливаемого в гильзу термопреобразователя (см.табл. Б8).	
<b>7</b>	Монтажная длина термопреобразователя	<b>Lm</b> – расстояние от поверхности фиксации датчика до внутренней поверхности дна гильзы. Резьбовые гильзы изготавливаются с монтажными длинами из ряда <b>40, 50, 60, 80, 100, 120, 160, 200, 250, 320, 400, 500, 630, 800, 1000, 1250, 1600, 2000, 2500, 3150, 3500, 4000, 4500</b> и <b>5000</b> мм в соответствии см.табл. Б8. По заявке Заказчика возможно изготовление гильз с другими монтажными длинами.	
<b>8</b>	Условное давление	<b>Pn</b> – наибольшее избыточное рабочее давление при температуре среды + 20°C, при котором обеспечивается заданный срок службы. Резьбовые гильзы изготавливаются на условное давление до 50 Мпа в соответствии см.табл.Б8	
<b>9</b>	Материал гильзы	По умолчанию гильзы изготавливаются из сортового проката <b>12X18H10T</b> без термической обработки. По требованию заказчика возможно изготовление из иных марок стали.	
<b>Дополнительные опции (указываются в скобках после условного обозначения)</b>			
<b>10</b>	Дополнительные опции	<b>ПЗ</b> – в комплекте с металлической заглушкой на цепочке; <b>ПР</b> – в комплекте с прочностным расчетом гильзы;	

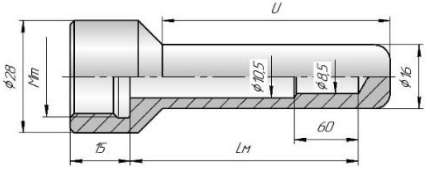
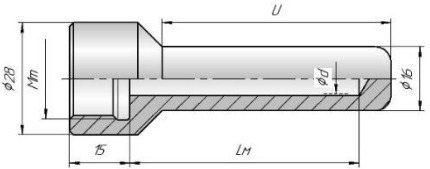
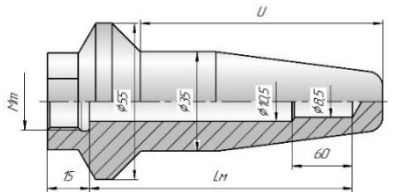
**МКК** – материал гильзы должен быть устойчив к межкристаллитной коррозии;  
**Н2S** – материал гильзы должен быть устойчив к сероводороду;  
**О2** – обезжиривание (кислородное исполнение);  
**ТО** – материал гильзы должен быть в термообработанном состоянии;  
**ПСТО** – сварные швы (при наличии) должны пройти послесварочную термообработку;  
**ЦД** – сварные швы (при наличии) должны быть проконтролированы цветной дефектоскопией;  
**СФФ** – сварные швы (при наличии) должны быть проконтролированы на содержание ферритной фазы;  
**(S/Lп/1,6)** – покрытие Stellite №6 на длину Lп от донышка гильзы толщиной не менее 1,6 мм;  
**(PFA/Lп/0,5)** – покрытие PFA на длину Lп от донышка гильзы толщиной не более 0,5 мм;

Техническая документация, прилагаемая к продукции, включает в себя:

- паспорт (1 экземпляр на изделие).

По требованию заказчика (в соответствии с договором поставки) может дополнительно предоставляться: копия обоснования безопасности; чертеж общего вида; расчет на прочность; руководство по эксплуатации; сертификаты на используемые материалы; сертификат соответствия; декларация соответствия и т.п.

**Таблица Б8** Конструктивные исполнения приварных гильз

Со ступенчатым внутренним диаметром				
1	2	3	4	5
 <p>ПШ: <math>U=L_m</math>    НШ: <math>U=L_m-15</math>  <b>ГЦП.201-Мт-D/d-Lm-Pn</b></p>	M20x1,5 G1/2	16/8	80 ... 2500	25
С постоянным внутренним диаметром				
 <p>ПШ: <math>U=L_m</math>    НШ: <math>U=L_m-15</math>  <b>ГЦП.202-Мт-D/d-Lm-Pn</b></p>	M20x1,5 G1/2	16/8 16/10	80 ... 2500	25
Со ступенчатым внутренним диаметром				
 <p>ПШ: <math>U=L_m-10</math>    НШ: <math>U=L_m-25</math>  <b>ГКП.501-Мт-D/d-Lm-Pn</b></p>	M20x1,5 G1/2	35/8	80 ... 2500	50
С постоянным внутренним диаметром				



	Плотность среды,	Темп-ра среды,	80	100	120	160	200	250	320	400	500	630
16	1000	20 °C	77,9	52,7	38,2	23,8	16,2	10,8	6,8	4,4	2,8	1,7
35			27,	22,	18,	14,	11,2	8,9	7,0	5,6	4,5	3,5

D, мм	Плотность среды, кг/м³	Темп-ра среды, °C	Длина монтажной части, мм					
			800	1000	1250	1600	2000	2500
16	1000	20 °C	1,0	0,68	0,43	0,25	0,16	0,1
35			2,4	1,5	0,9	0,5	0,3	0,2

**Таблица Б10** Расчетная допустимая скорость потока для сварных гильз, м/с

D/d, мм	Плотность среды, кг/м³	Темп-ра среды, °C	Длина монтажной части, мм										
			80	100	120	160	200	250	320	400	500	630	800
12/8	1000	20 °C	45,9	32,1	23,6	14,2	9,4	6,1	3,7	2,4	1,5	0,9	-
14/10			49,7	34,5	25,3	15,1	10,0	6,5	4,0	2,5	1,6	0,9	-
12/6			55,3	38,4	28,6	17,5	11,8	7,8	4,8	3,1	2,0	1,2	0,76
14/8			63,5	43,0	32,0	19,5	13,1	8,6	5,3	3,4	2,2	1,3	0,83
16/10			77,9	52,7	38,2	23,8	16,2	10,8	6,8	4,4	2,8	1,7	1,0
20/14			105,0	72,5	52,8	31,6	22,1	15,1	9,7	6,4	4,2	2,6	1,6

D/d, мм	Плотность среды, кг/м³	Темп-ра среды, °C	Длина монтажной части, мм										
			1000	1250	1600	2000	2500	3150	3500	4000	4500	5000	
12/8	1000	20 °C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
14/10			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
12/6			0,47	0,30	0,18	0,11	0,07	0,04	0,03	0,02	0,02	0,01	
14/8			0,52	0,33	0,19	0,12	0,07	0,05	0,04	0,03	0,02	0,02	
16/10			0,68	0,43	0,25	0,16	0,1	0,06	0,05	0,04	0,03	0,02	
20/14			1,0	0,66	0,39	0,24	0,15	0,09	0,07	0,05	0,04	0,03	

